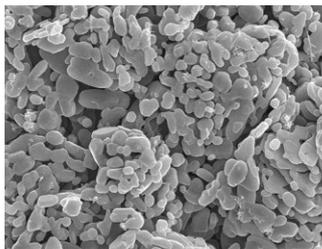


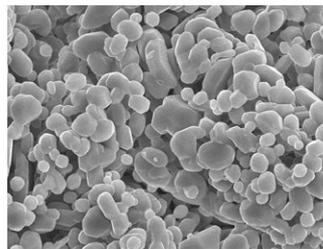
低ソーダアルミナ

低ソーダアルミナは、化学的安定性、電気絶縁性、耐熱性、熱伝導性、硬度、機械的強度等に優れており、電子部品、スパークプラグ、機械部品、ならびに切削工具等のセラミックス原料として広く使用されています。各用途に合わせて、焼成

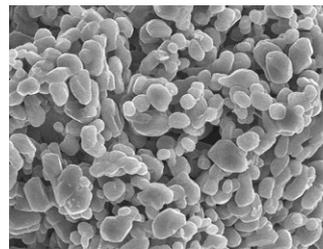
収縮率、焼結特性等を管理しています。LS-20シリーズは、更に精緻に品質をコントロールした商品です。LS-719は特殊な粉碎方法により粒度分布をコントロールした商品です。



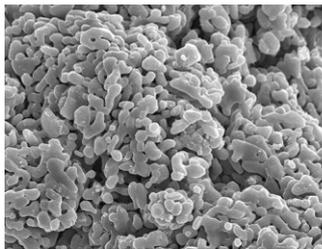
LS-11



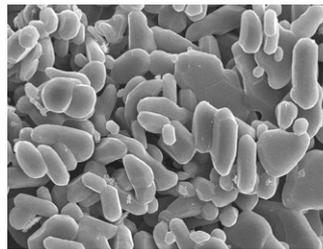
LS-12



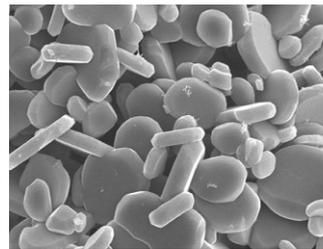
LS-13



LS-20



LS-22



LS-21

標準品質 (標準粒品)

品名	SLS-13	LS-11	LS-12	LS-13	LS-20	LS-22	LS-21
LOI (%)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Na ₂ O (%)	0.04	0.03	0.03	0.02	0.05	0.05	0.06
SiO ₂ (%)	0.07	0.06	0.05	0.05	0.02	0.02	0.02
Fe ₂ O ₃ (%)	0.02	0.03	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02
Al ₂ O ₃ (%)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
平均粒径 (μm)	110	55	55	55	20~40	20~40	20~40
α粒子径 (μm)	—	1~2	1~3	2~4	2~3	2~3	3~5
BET比表面積 (m ² /g)	—	1.4	1.2	1.0	1.5	1.0	0.6
成形密度 (g/cm ³) *	—	2.03	2.10	2.12	2.03	2.10	2.26
見掛密度 (g/cm ³) *	—	3.79	3.81	3.78	3.81	3.81	3.78
焼結かさ密度 (g/cm ³) *	—	3.79	3.80	3.78	3.81	3.81	3.78
割掛率 *	—	1.24	1.23	1.22	1.28	1.23	1.19
線収縮率 (%) *	—	19.2	18.7	17.7	19.0	18.0	15.9

*LS-11、LS-12、LS-13は粉碎後フラックス4%添加、プレス圧力：49.03MPa[500kgf/cm²]、1590℃×3hr焼成

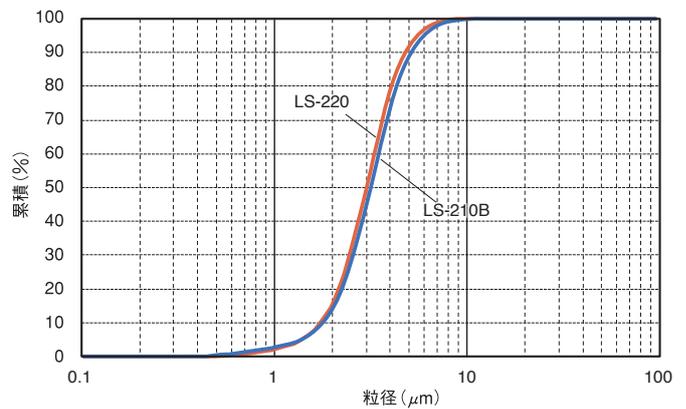
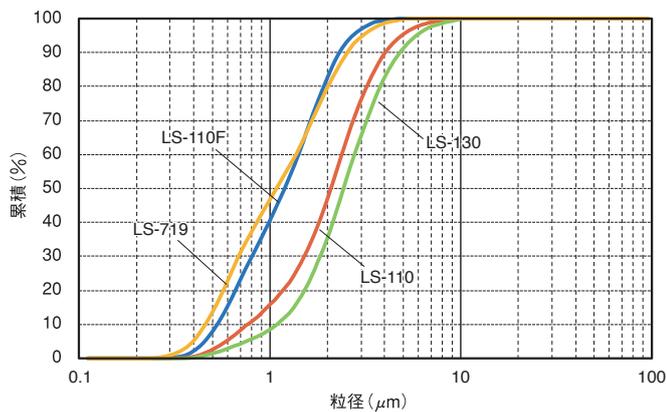
*LS-20、LS-22、LS-21は粉碎後フラックス4%添加、プレス圧力：49.03MPa[500kgf/cm²]、1640℃×3hr焼成

標準品質 (微粒品)

品名	LS-110	LS-130	LS-110F	LS-220	LS-210B	LS-719
LOI (%)	0.02	0.02	0.08	0.03	0.04	0.24
Na ₂ O (%)	0.03	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08
SiO ₂ (%)	0.06	0.06	0.07	0.02	0.03	0.01
Fe ₂ O ₃ (%)	0.03	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02
Al ₂ O ₃ (%)	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9
平均粒径 (μm)	2.1	2.4	1.2	3.0	3.2	1.1
α 粒子径 (μm)	1~2	2~4	1~2	2~3	3~5	0.4~0.6
BET比表面積 (m ² /g)	1.6	1.4	3.1	1.4	1.4	4.4
加圧かさ密度 (g/cm ³) *	2.27	2.30	2.31	2.22	—	—
成形密度 (g/cm ³) **	2.13	2.23	2.33	2.17	—	—
見掛密度 (g/cm ³) **	3.78	3.77	3.88	3.80	—	—
焼結かさ密度 (g/cm ³) **	3.78	3.78	3.89	3.81	—	—
割掛率 **	1.22	1.20	1.19	1.21	—	—
線収縮率 (%)	18.0	16.7	15.7	17.5	—	—

* プレス圧力: 98.07MPa (1000kgf/cm²) ** フラックス4%添加、プレス圧力: 49.03MPa (500kgf/cm²)、1640℃×3hr焼成

粒度分布

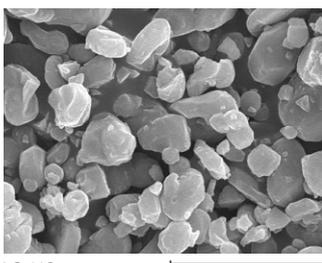


推奨用途

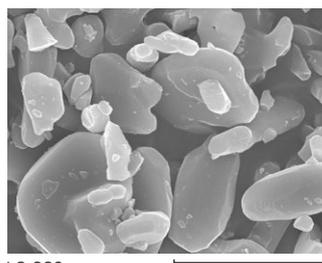
- (1) スパークプラグ
- (2) 電子部品 (IC基盤、コンデンサー)
- (3) 半導体製造装置部材
- (4) 理化学機器
- (5) 機械部品
- (6) 特殊耐火物
- (7) 触媒担体
- (8) 研磨剤

荷姿

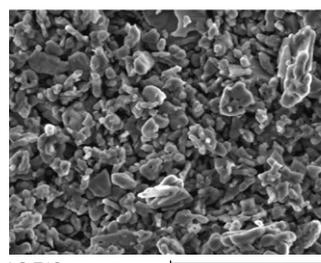
フレコンバッグ (500kg、1000kg)
紙袋 (25kg)



LS-110



LS-220

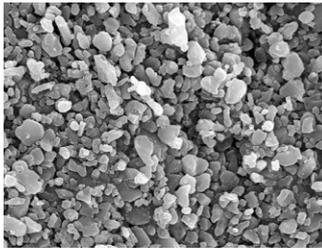


LS-719

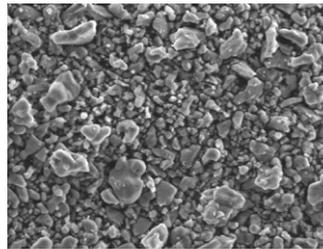
易焼結アルミナ 低収縮率アルミナ

易焼結アルミナは低温領域で高密度に焼結するため、耐摩耗性や機械的強度の要求が高いファインセラミックス原料に適しています。ソーダ分を更に低減したLS-711CBは、高い信頼性

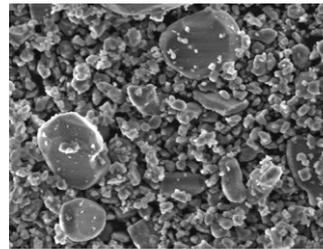
を求められる用途に用いられます。低収縮アルミナは成形密度を高くすることにより、焼結による収縮を小さくした商品です。寸法精度を求められるセラミックス部材などに適しています。



LS-711



LS-710C



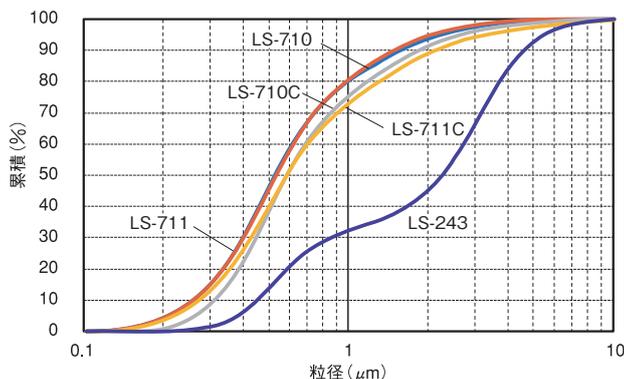
LS-243

標準品質

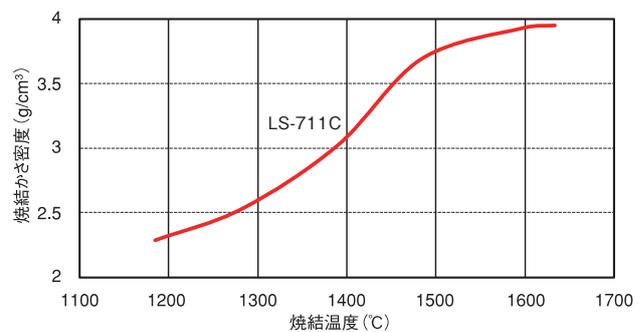
品名	LS-711	LS-711C	LS-711CB	LS-710	LS-710C	LS-243
LOI (%)	0.38	0.32	0.30	0.38	0.32	0.05
Na ₂ O (%)	0.08	0.08	0.03	0.08	0.08	0.07
SiO ₂ (%)	0.02	0.02	0.05	0.02	0.02	0.03
Fe ₂ O ₃ (%)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
MgO (%)	0.05	0.05	0.05	—	—	0.02
Al ₂ O ₃ (%)	99.8	99.8	99.9	99.9	99.9	99.8
平均粒径 (µm)	0.5	0.6	0.6	0.5	0.6	2.3
α粒子径 (µm)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5~5.0
BET比表面積 (m ² /g)	6.6	5.6	5.7	6.6	5.6	3.8
成形密度 (g/cm ³)	2.15	2.13	2.15	2.16	2.15	2.58
見掛密度 (g/cm ³)	3.95	3.94	3.95	3.91	3.91	3.8
焼結かさ密度 (g/cm ³)	3.94	3.94	3.94	3.90	3.89	3.82
割掛率*	1.23	1.23	1.23	1.22	1.22	1.14
線収縮率 (%)	18.3	18.4	18.4	17.9	17.9	12.4

*LS-243は、フラックス添加なし、プレス圧力：98.07MPa[1000kgf/cm²]、1700°C×2hr焼成
上記以外の品番はフラックス添加なし、プレス圧力：34.32MPa[350kgf/cm²]、1600°C×3hr焼成

粒度分布



焼結特性



推奨用途

- (1) 機械部品
19 (2) 特殊耐火物
(3) 半導体製造装置部材

荷姿

- フレコンバッグ (500kg、1000kg)
紙袋 (25kg)