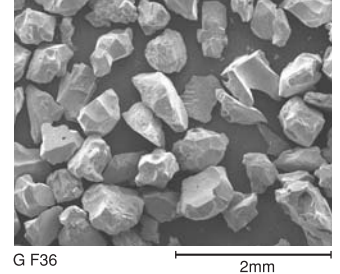
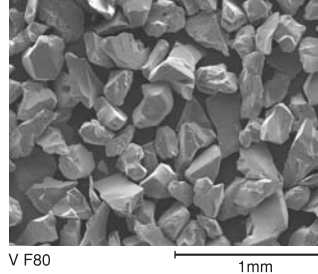


研削材用白色電融アルミナ WA ニッケイランダム V/G

ニッケイランダム V/Gは、硬度、じん性に優れていることから、一般研削から精密研削にいたるまで、幅広い用途に適した砥粒です。Vはビトリファイド砥石、Gはレジノイド砥石に適しています。



標準品質

	真比重	かさ密度 (g/cm ³)	じん性値 (%)	磁性物 (ppm)	pH
V (F80代表値)	3.96	1.75	60	1	7.6
G (F36代表値)	3.96	1.78	33	6	8.7

粒度	化学組成 (%)	Al ₂ O ₃		Na ₂ O		Fe ₂ O ₃		SiO ₂		LOI	
		標準規格	代表値	標準規格	代表値	標準規格	代表値	標準規格	代表値	標準規格	代表値
V	F24~F36	≥99.5	99.8	≤0.13	0.09	≤0.05	0.01	≤0.12	0.09	≤0.05	0.01
	F46~F80	≥99.5	99.8	≤0.13	0.09	≤0.05	0.02	≤0.12	0.09	≤0.05	0.01
	F90~F120	≥99.5	99.7	≤0.17	0.13	≤0.05	0.03	≤0.13	0.09	≤0.05	0.01
	F150~F220	≥99.0	99.6	≤0.30	0.26	≤0.05	0.03	≤0.15	0.11	≤0.05	0.01
G	F10~F20	≥99.5	99.8	≤0.30	0.15	≤0.05	0.01	≤0.10	0.03	≤0.05	0.01
	F24~F36	≥99.5	99.8	≤0.30	0.16	≤0.05	0.01	≤0.10	0.03	≤0.05	0.01
	F46~F60	≥99.5	99.7	≤0.30	0.21	≤0.05	0.02	≤0.10	0.03	≤0.05	0.01

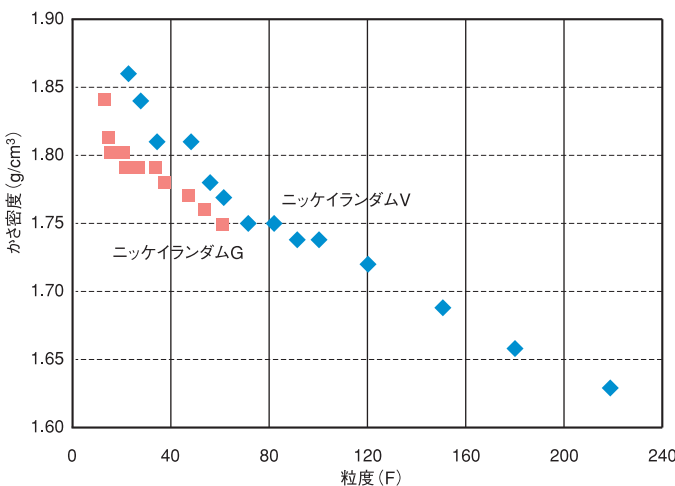
推奨用途

V : ビトリファイド砥石、セッター、溶射材、鋳物砂、フィラー
G : レジノイド砥石、ブラスト、ノンスリップ材、研磨布紙

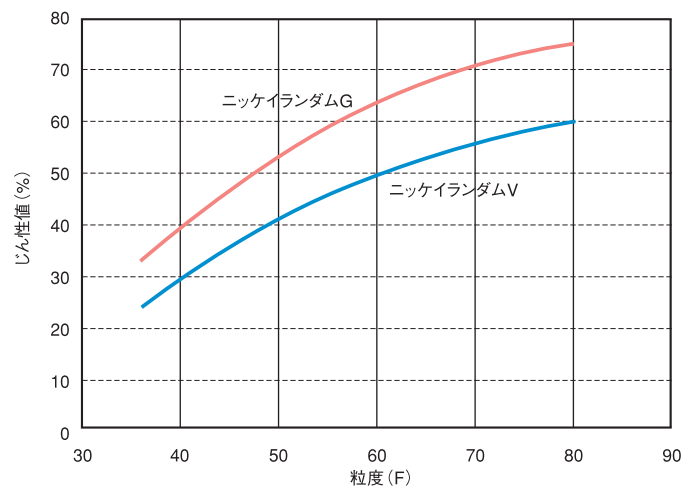
荷姿

フレコンバッグ (500kg、1000kg)
紙袋 (20kg)

かさ密度



じん性値



粒度	粒度分布														かさ密度 (g/cm ³) 標準規格	代表値	
	篩目サイズ μm	標準規格 %(篩上)	篩目サイズ μm	標準規格 %	代表値 %	篩目サイズ μm	標準規格 %	代表値 %	篩目サイズ μm	標準規格 %	代表値 %	篩目サイズ μm	標準規格 %(篩下)	代表値 %			
V	F24	1180	0	1180~850	≦25	15	850~710	≧45	62	850~600	≧65	81	500	≦3	0	1.80~1.94	1.86
	F30	1000	0	1000~710	≦25	13	710~600	≧45	60	710~500	≧65	85	425	≦3	0	1.76~1.90	1.84
	F36	850	0	850~600	≦25	7	600~500	≧45	57	600~425	≧65	88	355	≦3	0	1.72~1.86	1.81
	F46	600	0	600~425	≦30	20	425~355	≧40	48	425~300	≧65	76	250	≦3	0	1.72~1.86	1.81
	F54	500	0	500~355	≦30	7	355~300	≧40	50	355~250	≧65	88	212	≦3	1	1.71~1.85	1.78
	F60	425	0	425~300	≦30	9	300~250	≧40	54	300~212	≧65	88	180	≦3	0	1.71~1.85	1.77
	F70	355	0	355~250	≦25	20	250~212	≧40	50	250~180	≧65	75	150	≦3	1	1.66~1.80	1.75
	F80	300	0	300~212	≦25	19	212~180	≧40	46	212~150	≧65	77	125	≦3	0	1.66~1.80	1.75
	F90	250	0	250~180	≦20	6	180~150	≧40	45	180~125	≧65	91	106	≦3	1	1.60~1.80	1.74
	F100	212	0	212~150	≦20	9	150~125	≧40	58	150~106	≧65	86	75	≦3	0	1.60~1.80	1.74
	F120	180	0	180~125	≦20	12	125~106	≧40	42	125~90	≧65	86	63	≦3	0	1.60~1.80	1.72
	F150	150	0	150~106	≦15	4	106~75	≧40	57	106~63	≧65	88	45	≦3	1	1.55~1.75	1.69
	F180	125	0	125~90	≦15	3	90~63	≧40	48	90~53	≧65	72	53	≦35	25	1.55~1.75	1.66
	F220	106	0	106~75	≦15	2	75~53	≧40	48	75~45	≧60	77	45	≦40	21	1.55~1.75	1.63
G	F10	3350	0	3350~2360	≦20	17	2360~2000	≧45	55	2360~1700	≧70	79	1400	≦3	0	1.75~1.91	1.84
	F12	2800	0	2800~2000	≦20	3	2000~1700	≧45	50	2000~1400	≧70	94	1180	≦3	0	1.75~1.91	1.81
	F14	2360	0	2360~1700	≦20	17	1700~1400	≧45	68	1700~1180	≧70	82	1000	≦3	0	1.75~1.91	1.80
	F16	2000	0	2000~1400	≦20	5	1400~1180	≧45	55	1400~1000	≧70	93	850	≦3	0	1.75~1.91	1.80
	F20	1700	0	1700~1180	≦20	4	1180~1000	≧45	54	1180~850	≧70	92	710	≦3	0	1.75~1.91	1.79
	F24	1180	0	1180~850	≦25	16	850~710	≧45	62	850~600	≧65	81	500	≦3	0	1.74~1.90	1.79
	F30	1000	0	1000~710	≦25	12	710~600	≧45	59	710~500	≧65	86	425	≦3	0	1.73~1.89	1.79
	F36	850	0	850~600	≦25	6	600~500	≧45	54	600~425	≧65	82	355	≦3	0	1.72~1.88	1.78
	F46	600	0	600~425	≦30	11	425~355	≧40	49	425~300	≧65	87	250	≦3	0	1.71~1.87	1.77
F60	425	0	425~300	≦30	23	300~250	≧40	55	300~212	≧65	75	180	≦3	0	1.71~1.83	1.75	

その他の粒度についてもご希望に応じますのでお問い合わせください

各製品の分析方法

		水酸化アルミニウム	アルミナ	電融アルミナ	
化学分析	H ₂ O (%)	110±5℃乾燥減量法 (JIS R 9301-3-1, 1999準拠)		300±10℃乾燥減量法 (JIS R 9301-3-1, 1999準拠)	
	LOI (%)	1100±25℃強熱減量法 (JIS R 9301-3-2, 1999準拠)			
	SiO ₂ (%)	モリブデン青吸光度法又はICP発光分光分析法 (JIS R 9301-3-5, 1999準拠)*			
	Fe ₂ O ₃ (%)	1,10-フェナントロリン吸光度法又はICP発光分光分析法 (JIS R 9301-3-6, 1999準拠)*			
	Na ₂ O (%)	炭酸リチウム/ほう酸融解-原子吸光法 (JIS R 9301-3-9, 1999準拠)*			
	f-Na ₂ O (%)	温水溶出-原子吸光法	—	—	
	Al ₂ O ₃ , Al (OH) (%)	100-(SiO ₂ +Fe ₂ O ₃ +Na ₂ O)		100-(SiO ₂ +Fe ₂ O ₃ +Na ₂ O+LOI)	
物理分析	平均粒径 (μm)	レーザー回折散乱法**又は篩分析		篩分析	
	かさ密度 (g/cm ³)	軽装かさ密度、重装かさ密度 (JIS R 9301-2-3, 1999準拠)			
	加圧かさ密度 (g/cm ³)	—	プレス成形-かさ密度測定法	—	
	休止角 (°)	落下法 (JIS R 9301-2-2, 1999準拠)			—
	BET比表面積 (m ² /g)	窒素ガス吸着法			—
	吸油量 (m ϕ /100g)	DOPへら練り法 (JIS K 5101-13-1, 2004準拠)		—	
	吸水量 (m ϕ /100g)	—	蒸留水へら練り法 (JIS K 5101-13-1, 2004準拠)		
	pH	水抽出-ガラス電極測定法 (JIS Z 8802, 1984準拠)		水抽出-ガラス電極測定法 (JIS Z 8802, 1984準拠)	
	青色反射率 (%)	分光測色計			—
	電導度 (mS/m)	水抽出-電気伝導率測定法		—	
	α 結晶の大きさ (μm)	—	電子顕微鏡測定法		
	成形密度 (g/cm ³)	—	(フラックス添加) プレス成形-かさ密度測定法		
	焼結かさ密度 (g/cm ³)	—	(フラックス添加) プレス成形-焼結-水中置換法密度測定法		
	じん性値 (%)	—	—	ボールミル法 (JIS R 6128, 1975 (1999廃止) 準拠)	
真比重	—	—	懸ちよう法 (JIS R 6004, 2005準拠)		
磁性物 (ppm)	—	—	磁石捕集法		
気孔率 (%)	—	—	吸水法 (JIS C 2141, 1992準拠)		

* マイクロトラック粒度分布測定装置 ** 本法の代わりに蛍光X線分析法を用いる場合もある